



rozdrabnianie + brykietowanie



SERIA SPIDER HRS

KRUSZARKA DO TWORZYW SZTUCZNYCH
Z MODUŁOWYM UKŁADEM DOCISKU

Nowe modele serii HRS SPIDER prezentują całkiem nowy modułowy system rozdrabniania. Kruszarki jednowałowe wyposażone są w układ docisku najbardziej odpowiedni dla specjalnych wymagań konkretnych rodzajów rozdrabnianego materiału: zlepow, folii, pustych w środku elementów itd.

► www.weima.pl



**NOWA
SERIA
HRS SPIDER**
Dostępna w trzech
wersjach
popychacza





Seria HRS SPIDER ► w pełni elastyczna podstawowa wersja pozwala na zmianę modułu w każdej chwili – zależnie od wymagań.

SERIA HRS SPIDER. DZISIAJ – ZLEPY, JUTRO – FOLIA, POJUTRZE... INNOWACYJNA MODUŁOWA KONSTRUKCJA KRUSZARKI HRS SPIDER POZWALA NA PEŁNĄ ELASTYCZNOŚĆ PRODUKCJI.

Innowacyjna seria HRS SPIDER to konsekwencja dalszego rozwoju sprawdzonej serii WLK. Modułowe układy docisku udowodnią swoją przydatność przy pierwszej konieczności zmiany strumienia odpadów podczas produkcji.

Gotowa do pracy kruszarka składa się z dwóch modułów: podstawy (z układem napędowym oraz komorą cięcia zbudowaną wokół rotora) i układu docisku. WEIMA oferuje trzy układy docisku w zależności od rodzaju rozdrabnianego materiału:

- poziomy popychacz do rozdrabniania twardych odpadów tworzyw sztucznych, np. zlepow – najbardziej uniwersalny
- bananowy popychacz wyspecjalizowany w rozdrabnianiu folii i włókien
- ukośny popychacz do rozdrabniania pojemników po wtrysku z rozdmuchem i innych pustych w środku elementów.

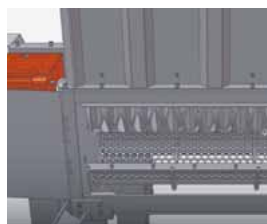
Wymienne układy docisku można łatwo i szybko zdemontować i zamontować przy zmianie obrabianego materiału.

Kruszarki SPIDER są wyposażone w hydraulicznie podnoszony kosz sita. Powierzchnia sita rozciągająca się wokół rotora także została zwiększona po to, by szybciej odprowadzać materiał. Sito podzielone jest na moduły, co upraszcza i przyspiesza jego wymianę.

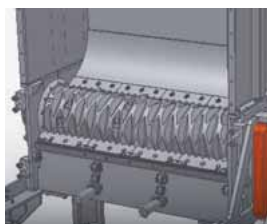
KORZYŚCI

- Łatwość i szybkość wymiany sita dzięki mechanizmowi hydraulicznego podnoszenia sita
- Dwa razy więcej rozdrobnionego materiału przy użyciu jednego kompletu noży kontrujących dzięki dwustronnym nożom
- Minimalizacja zużycia i blokowania się popychacza dzięki rolkom prowadzącym popychacz
- Szybka i prosta wymiana rolek prowadzących popychacz dzięki montowaniu rolek od zewnątrz
- Kontrola pozycji popychacza w każdej sekundzie pracy dzięki zintegrowanym czujnikom pozycyjnym (wizualizacja na panelu sterowania)
- Więcej miejsca dla materiału rozdrabnianego dzięki powiększonemu koszowi zasypowemu z dodatkową przestrzenią za rotorem (np. do rozdrabniania rur)
- Dokładny i szybki docisk materiału do rotora dzięki popychaczowi wyższemu niż rotor
- Pewność rozdrobnienia najtrudniejszych materiałów dzięki grubym i twardym ścianom kosza zasypowego i komory cięcia

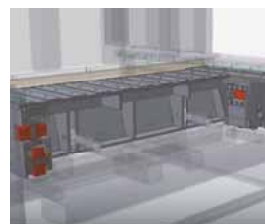
HRS SPIDER. DOSKONAŁOŚĆ NA PIERWSZY RZUT OKA.



MECHANIZM HYDRAULICZNY PODNOSZENIA SITA
► Łatwość zmiany sita



DWUSTRONNE NOŻE KONTRUJĄCE
► znacząco wydłużony czas pracy i obniżone koszty



POPYCHACZ NA ROLKACH ► Znacząco wydłużony czas życia prowadnic

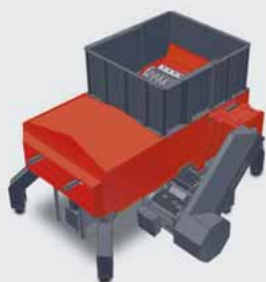


ROLKI MONTOWANE ZEWNĘTRZNIE
► szybka i prosta wymiana



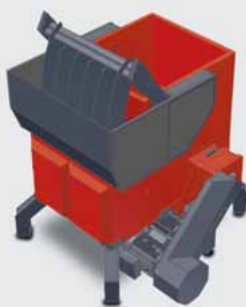
WYGODA ► Oczyszczenie, dokręcenie lub wymiana modułu sita, noża, śruby czy kieszeni trwa krócej dzięki hydraulicznemu mechanizmowi podnoszenia sita – obecnemu w każdej kruszarce serii HRS SPIDER.

Elastyczny system podawania materiału. Zalety serii HRS SPIDER zawarte są w jej nazwie. Konstrukcja kruszarki zapewnia stabilność w trakcie pracy, a w zależności od rodzaju rozdrabnianego materiału można dobrać jeden z trzech układów docisku – popychacz poziomy (H), bananowy (R) lub ukośny (S). Ten wyrafinowany, a jednocześnie niezwykle prosty w montażu i obsłudze system pozwala na elastyczne zmiany produkcji i dotrzymanie kroku ciągle rozwijającym się technologiom przetwórstwa tworzyw sztucznych.



POZIOMY POPYCHACZ

► Uniwersalny popychacz do wszystkich twardych odpadów tworzyw sztucznych



BANANOWY POPYCHACZ

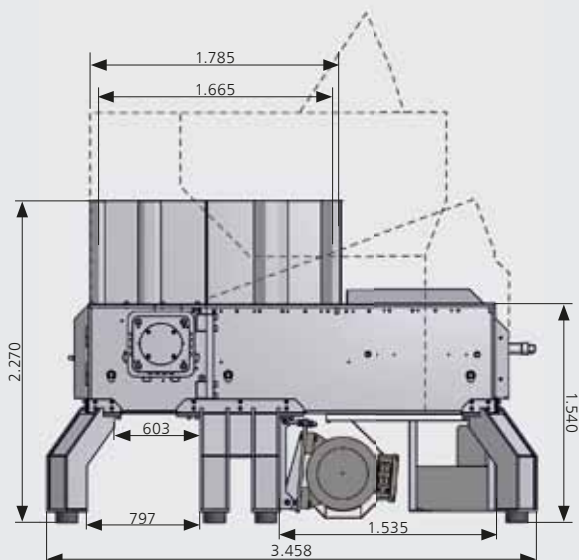
► Nie do pobicia podczas rozdrabniania folii i włókien



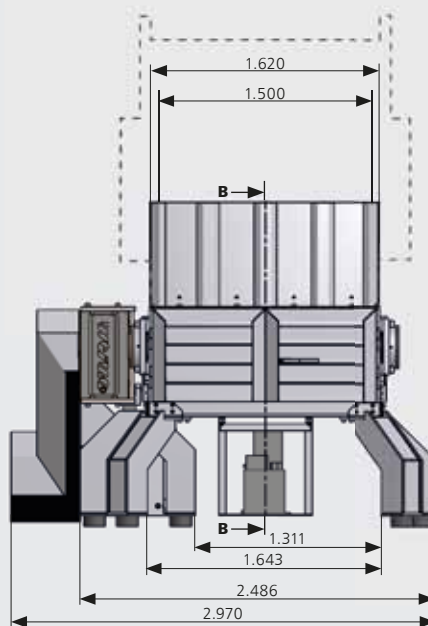
UKOŚNY POPYCHACZ

► Niezastąpiony do pojemników po wtrysku z rozdmuchem i innych pustych w środku elementów – również tych z płynną zawartością

SERIA HRS SPIDER. SPECYFIKACJA



Ilustracja: Spider 1500 H
---- Typ R i S



Plastics



Paper



Cardboard



WEEE/
electrical waste



Light metals



Textiles

DANE TECHNICZNE*

	SPIDER 1000 H	SPIDER 1500 H	SPIDER 2000 H
Wymiary kosza zasypowego (mm)	1.000 × 1.660	1.500 × 1.660	2.000 × 1.660
Liczba noży (40 × 40)**	V rotor	54	82
	F rotor	76	116
Rotor Ø (mm)	450	450	450
Prędkość obrotowa rotora (obr/min)	126	126	126
Moc silnika (kW)	45/55/75	75/90	75/90/110
Ciężar (kg)	6.500	8.500	10.500

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Opatentowany V-Rotor dla ujednolicenia geometrii cięcia lub F-Rotor z przyspawanymi lub przykręcanymi kieszeniami nożowymi
- Sterownik PLC
- Popychacz na prowadnicach rolkowych
- Segmentowany popychacz
- Czujniki pozycji monitorujące położenie popychacza
- Hydraulicznie podnoszony kosz sita – dla szybkiej zmiany sita i dostępu do rotora
- System SuperCut do precyzyjnego ustawienia szczeliny cięcia
- Wzmocnione i izolowane łożyska rotora
- Duży kosz zasypowy z dodatkową przestrzenią za rotorem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Układ chłodzenia rotora
- Układ chłodzenia oleju hydraulicznego i przekładniowego
- Dodatkowe napawy VAUDIT na rotorze
- Drugi rząd noży kontruujących
- Bezpośredni, chłodzony wodą napęd (CDW)
- Napęd hydrauliczny z przemiennikiem częstotliwości (HDW)

*) Dane techniczne dla wersji R i S dostępne na żądanie

***) w standardzie



rozdrabnianie + brykietowanie

Wyłączny przedstawiciel na Polskę – **MT Recykling Sp. z o.o.**

tel. 0048 22 353 77 66

www.weima.pl

weima@weima.pl